CSM-B330

便携式磁粉探伤仪

技

术

说

明

济南三木科仪检测技术有限公司

客服电话：400-168-0135

CSM-B330 便携式直流脉冲调制（逆变式）磁粉探伤仪技术说明

一、 概述

CSM-B330 微型磁轭探伤仪，是利用磁轭对铁磁性材料制成的工件进行磁化的轻便微型磁粉探伤设备，能对各种零件磁化，适用于油田、造船、内燃机配件、煤矿、机械、标准件、油泵油嘴、飞机制造、汽车另件、造桥、化工、锅炉压力容器、铁路等行业产品，因锻压、淬火、焊接、疲劳等引起的表面及近表面缺陷，如链杆、曲轴、轴承、高强度螺栓、弹簧、锻件、石化管件、阀门、叶片、齿轮、轧辊、锚链以及焊缝等几何形状复杂工件的探伤。

CSM-B330 便携式直流脉冲调制电磁轭磁粉探伤仪是小型便携式无损检测的专用仪器，通过微电脑智能控制，电气性能可靠、检测灵敏度高，能耗低重量轻，便于携带，适用于野外无电源现场操作以及高压不能进入的容器、桥梁、管道等现场操作。直流供电电源为可充电池，一次充电连续工作时间可达 6 小时以上，具有对被探工件裂纹显示清晰，性能可靠、稳定和操作方便等特点，因而该仪器得到广泛使用。

二、 技术参数

型　号 分　类		CSM-B330 直 流
电　　源		–12V
充 电 电 源		220V 50Hz
使 用 电 池		MF12—7.2H
工 作 电 流		DC1.7A
充 电 时 间		8~15h
电瓶使用时间		6 小时以上
工作间隙时间		1 分钟开 1 分钟关
磁 化 极 距		50~200mm
照 射 灯 源		LED 灯
提升力	AC	———
	DC	>28kg
重量	探　头	3.2kg
	电池包	2.9kg
外形尺寸(㎜)	探　头	208×52×146
	电池包	160×100×70
	充电器	80×60×40

三、原理及使用

1、充电

将~220V 电源接通充电器，把充电器与电池箱插头对接，充电时，充电器发光二极管发出红色亮光，指示蓄电池处于“快充”状态，发光管转为绿色光时，此时蓄电池达 14 伏以上。如果蓄电池消耗不多就对其充电，则起始就可能是充一段时间就由红色转为绿色，处于“缓充”状态。进入缓充充电器对蓄电池继续充电，但总的充电时间不要超过 15 小时。

注：充电器改进后说明。

2、蓄电池

蓄电池是探头的供电电源，在开始工作后，由于电池的连续放电，当欠压时，提升力有明显的下降（6 小时后），需对蓄电池进行充电。

3、探伤

直流探伤

⑴、将探头线的插头与蓄电池插头连接，此时探头线插头上的红灯亮，蓄电池便向探头供电。

⑵、探伤时，将探头关节开面置于被检工件上，保持良好接触。

⑶、按下探头开关，同时向被检区域喷洒磁粉或磁悬液，并保持 2~3s。

⑷、松开探头开关，移开探头，对工件进行观察。

⑸、探头移至另一检查区域，重复 3、4 条工作。

四、维护及注意事项：

1、充电器充电时，每次充电时间不超过 15 个小时，充电完毕后应将充电器插头与电池插头卸下，避免电源倒流。

2、蓄电池欠压时，尽快对其进行充电，以保护蓄电池有良好的蓄电性能。

3、仪器长时间不用时，应每隔 2—3 个月对蓄电池进行充电一次，以免蓄电池走电而影响蓄电池使用寿命及连续工作时间。

4、探头工作时，每次通电时间一般 2—3 秒，最长不要超过 5 秒，间隔时间 3—5 秒。

5、磁悬液使用水剂时，应加入适量防锈剂。

6、探头使用前，活动关节处加入适量油剂润滑，使用完应将探头及活动关节上的水、油、磁粉等擦净，并涂上防锈油。

7、采用交流探伤时，插入电源必须符合仪器注明电源，并有良好的接地。

8、使用时，探头的移动应在松开探头开关下进行，以免开路工作而造成仪器发热。

9、探伤仪长时间通电工作，如有明显发热情况，应作适当休息后再投入使用。

10、不要盲目使用，不要接近高温、高湿的地方。不要在雨下作业，喷洒磁悬液切勿喷到开关、插头座上。

特别承诺：

如发现除说明书以外故障问题，或质量问题。请与厂家联系，联系电话：*400-168-0135*

您的满意就是我们最大的心愿。

标准配置

主机（探头）	1　台
锂电池（电池包）	1　只
电源连接线	1　根
电源适配器（充电器）	1　个
技术说明/合格证/保修卡	1　份
铝合金手提箱	1　只

合 格 证

产品名称：　便携式磁粉探伤仪

产品型号：　CSM-B330

出厂编号：　M1909239005

出厂日期：　2019 年　　月　　日

检 验 员：

经测试该设备各项指标均符合技术协议要求，准予出厂。

保 修 卡

产品名称：　便携式磁粉探伤仪　　机器型号：　CSM-B330

用户单位：　　购货日期：2019 年　　月　　日

（供货单位盖章）　　（用户单位盖章）

维修记录

1	
2	
3	