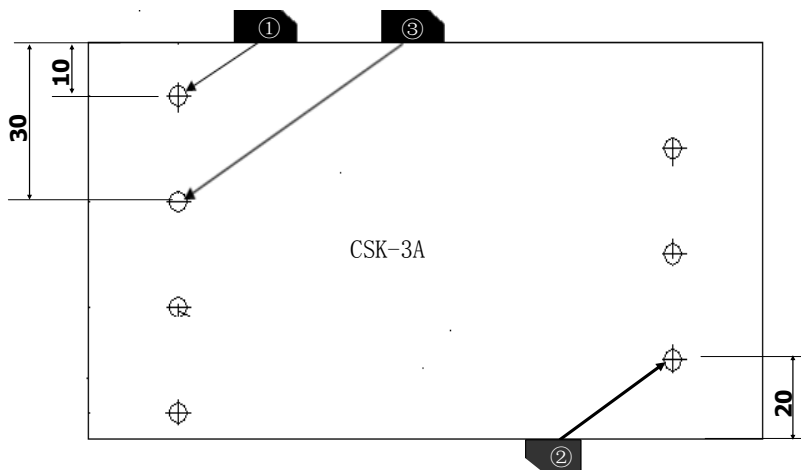


## DAC 曲线的制作与探伤标准的自定义输入步骤

### 一. 制作 DAC 曲线

- ①：按【DAC】键，启动 DAC 菜单。
- ②：如图 3 所示，将探头放在 CSK-3A 试块①的位置，左右移动探头找到深为 10mm 孔的最高回波，此波不能超过满屏高度，用 A 闸门套住此波，按【F3】键，使标定点增加为“1”；
- ③：如图 3 所示，将探头放在 CSK-3A 试块②的位置，左右移动探头找到深为 20mm 孔的最高回波，此波不能超过满屏高度，用 A 闸门套住此波，按【F3】键，使标定点增加为“2”；

- 此时已添加了 2 个标定点，DAC 开关已自动打开，DAC 曲线自动绘制在屏幕上
- 重复③的步骤，可以找到孔深为 30、40、50mm 等反射体的最高回波，使标定点增加为 3、4、5...
- 标定点可按孔深的任意顺序进行记录



(图 3: DAC 曲线制作)

### 二. 偏置设置 (探伤标准的输入):

- 按【F5】键，进入第三页，找到判废线、定量线、评定线设置项
- 按【F2】键，选择评定线，旋转旋钮调节评定线的值，比如设为 -16db
- 按【F3】键，选择定量线，旋转旋钮调节定量线的值，比如设为 -10db
- 按【F4】键，选择判废线，旋转旋钮调节判废线的值，比如设为 -4db

### 三. 设置表面补偿和评估曲线

- 按【F5】键，进入第四页
- 按【F2】键选择表面补偿，旋转旋钮设定工件表面补偿值，一般设为+4db
- 按【F5】键选择评估曲线，旋转旋钮，一般设定为评定线

### 四. 保存通道

- 按【通道】键，旋转旋钮选择一个空的通道号，按【F3】保存通道
- 此时，校准的参数和 DAC 曲线均保存在了通道里。

**【注:由于试块种类繁多，校准方法也较多，以上方法较为常用，仅供选择使用】**